

# Industrie

*anzeiger*

29.17

30.10.2017 | 139. Jahrgang

[www.industrieanzeiger.de](http://www.industrieanzeiger.de)

*Blechbearbeitung* Smart in die Zukunft Seite 36

*Unternehmensführung* Selbsterneuerung als Überlebensaufgabe Seite 22

*Schweißen* Wie Aluminium und Stahl zusammenkommen Seite 50



Messe  
Blechexpo  
ab Seite 26

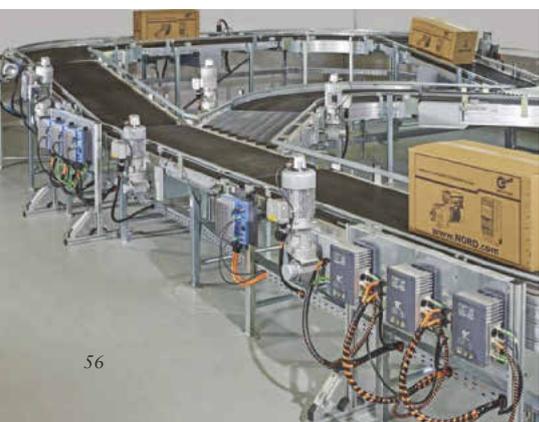
## Akkutausch ist sogar im laufenden Betrieb möglich

**Mobildrucker** | Die neuen mobilen Belegdrucker der RP-Serie von Honeywell bieten eine robuste und verlässliche Druckleistung für den Außendienst. Sie halten einem breiten Temperaturspektrum stand und sind mit der Schutzklasse IP54 gegen Staub und Feuchtigkeit zertifiziert. Die mobilen Drucker sind für den alltäglichen Belegdruck bis 5 Zoll/s (12,7 cm/s) sowie für den Druck von Etiketten optimiert. Die Serie ist in unterschiedlichen Druckbreiten verfügbar, wobei jede Version unterschiedliche Breiten drucken kann. Alle Modelle sind mit einem Akku ausgestattet, der im Drucker oder über eine Station aufgeladen werden kann. Der Akku kann auch während des laufenden Betriebs ausgetauscht werden (Hot-swap), da der Drucker 20 bis 120 s – je nach WLAN – ohne Akku auskommt und die Verbindung nicht verliert. ●



## Zustandsdaten in Echtzeit in der Cloud

**Antriebe** | Nord Drivesystems bietet Industrie-4.0-orientierten Maschinen- und Anlagenbauern Lösungen dafür an, Zustandsdaten von Antrieben in Echtzeit über eine Cloud bereitzustellen. Grundsätzlich können alle Antriebsachsen weltweit über eine Internetverbindung überwacht werden. Frequenzumrichter und Motorstarter werden über Profinet angesteuert. Sie verschicken die Zustandsdaten in UDP-Paketen auf der Busleitung, ohne die Steuerungskommunikation zu beeinträchtigen. Die Antriebe senden Daten über ihre Stromaufnahme, Drehzahl und Spannung sowie das Statuswort, getunnelt durch eine Siemens-PLC, an ein IoT-Gateway und in die Cloud. Die Zustandsdaten lassen sich für Energiemanagement und Fernwartung auswerten. ●



## Ganzheitliches Performancemanagement

**Produktionssteuerung** | Das Plant Applications Manufacturing Execution System (MES) von GE Digital verwaltet hochautomatisierte Produktionsprozesse. Es verwaltet, überwacht und synchronisiert die Ausführung von physischen Echtzeit-Prozessen bei der Verarbeitung von Rohstoffen bis hin zu fertigen Gütern. Die Lösung koordiniert die Ausführung von Arbeitsschritten anhand von Produktionsplänen und Unternehmenssystemen wie etwa ERP oder Product Life Cycle Management (PLM), um ein ganzheitliches Performancemanagement für die Prozesse zu liefern. Darüber hinaus bietet es eine Material-Nachverfolgung und Rückverfolgung auf den Produktionsprozess, Echtzeit-Konnektivität und Sichtbarkeit der Betriebsvorgänge. Die neue Version kommt mit einer komplett überarbeiteten Benutzeroberfläche. ●

## Herstellerunabhängige Beratung durch Experten



**Heißleim** | H + L Klebtechnik berät herstellerunabhängig, welcher Leim für welche Anwendung geeignet ist. Verkockungsunanfälliger Leim etwa verringert Produktionsausfälle, denn er verbrennt nicht so schnell, und Maschinen verschmutzen seltener. Mit anderen Klebern, auf das jeweilige Produkt abgestimmt, kann eine Qualitätssteigerung erreicht werden, zum Beispiel indem Verklebungen seltener aufbrechen. Spezialleime und Sonderlösungen schaffen Mehrwert für die Endkunden. Lebensmittelechte Kleber etwa können direkt mit dem Produkt in Berührung kommen, was Raum für Produktneuentwicklungen schafft. Ist die gesamte Klebtechnik an den Leim angepasst, werden durch weniger Leimverbrauch und Ersatzteilverschleiß Kosten gespart. ●